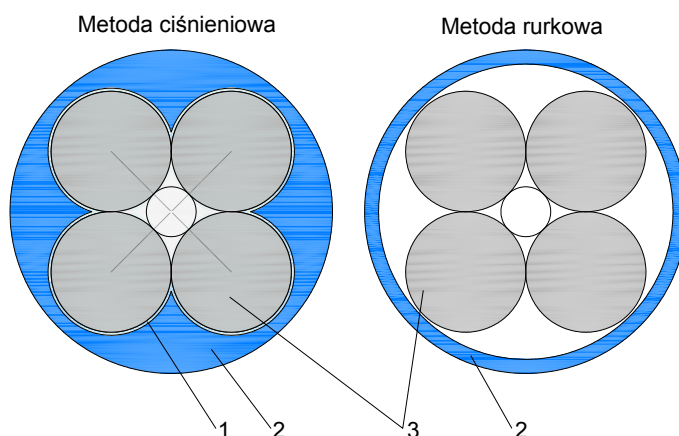


# METODY WYTŁACZANIA POWŁOK



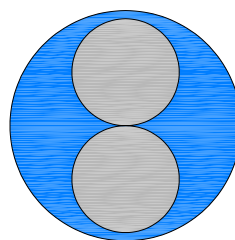
Rys 1

- 1 - warstwa talku
- 2 - powłoka
- 3 - żyły

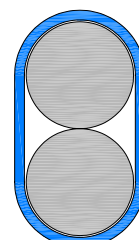
Podstawowa różnica pomiędzy tymi metodami to ilość zużytego tworzywa oraz kształt przekroju kabla.

Należy przyjąć, że średnio 97% **więcej** tworzywa jest zużywane na wytłaczanie metodą ciśnieniową.

Przy żyłach (parach) poniżej 7 kształt przekroju odbiega od okrągłego i po wytłoczeniu metodą rurki przybiera wygląd przekroju ośrodka, co w skrajnym przypadku wygląda jak na rysunku 3.



Rys 2



Rys 3



Rys 4

Przykład wytłoczenia powłoki ciśnieniowo i rurką.

W przypadku rurki (Rys 4, przewód po prawej) widać odwzorowanie ośrodka przewodu na powłoce. Podawane średnice są w tym przypadku średnicami maksymalnymi