

## Budowa

<b>Y</b>	powłoka zewnętrzna polwinitowa
<b>R</b>	uszczelnienie radialne
<b>U</b>	uszczelnienie wzdłużne
<b>K</b>	kabel elektroenergetyczny z żyłami miedzianymi
<b>Y</b>	izolacja z polwinitu
<b>Ft</b>	pancerz z taśm stalowych zabezpieczonych przed korozją
<b>Ftl</b>	pancerz z taśm stalowych zabezpieczonych przed korozją
<b>Fo</b>	pancerz z drutów stalowych okrągłych
<b>Fp</b>	pancerz z drutów stalowych płaskich
<b>y</b>	osłona zewnętrzna polwinitowa
<b>żo</b>	żyła ochronna

**YKYF(t,tl,o,p)y** kabel (K) elektroenergetyczny z żyłami miedzianymi o izolacji z polwinitu (Y), w powłoce polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia (Y), w pancerzu z taśm stalowych ocynkowanych (Ft), taśm stalowych obustronnie lakierowanych (Ftl), drutów stalowych okrągłych (Fo) lub drutów stalowych płaskich (Fp), z wytłoczoną na pancierz zewnętrzną osłoną polwinitową nierozprzestrzeniającą płomienia (y), odpowiednik NY(B,B,RG,FG)-O

**YKYF(t,tl,o,p)yżo** jw. z żyłą ochronną zielono-żółtą (żo), odpowiednik NY-(B,B,RG,FG)-J

**YUKYF(t,tl,o,p)y** jw. z uszczelnieniem wzdłużnym (U)

**YUKYF(t,tl,o,p)yżo** jw. z uszczelnieniem wzdłużnym (U) i z żyłą ochronną zielono-żółtą (żo)

**YRUKYF(t,tl,o,p)y** jw. z uszczelnieniem radialnym (R) i wzdłużnym (U)

**YRUKYF(t,tl,o,p)yżo** jw. z uszczelnieniem radialnym (R), wzdłużnym (U) i żyłą ochronną zielono-żółtą (żo)

UWAGA: Istnieje możliwość wykonania powyższych kabli zgodnie z wymaganiami normy IEC 60332-3-23 (kategoria B)

## Objaśnienie przykładu












### YKYFtlyżo 4 x 10 RE 0,6/1 kV

kabel YKYFtlyżo 4-żyłowy, żyły okrągłe (RE), miedziane klasy 1, na napięcie znamionowe 0,6/1 kV o przekroju znamionowym żył roboczych i żyły ochronnej 10 mm<sup>2</sup>


## Zastosowanie

- do przesyłu energii elektrycznej,
- w liniach elektroenergetycznych prowadzonych na powietrzu, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń,
- do układania w kanałach, na konstrukcjach oraz bezpośrednio w ziemi, w wodzie i na powietrzu, w miejscach o małym narażeniu na uszkodzenia mechaniczne.



	Min. promień gięcia	10 x średnica kabla
	Max. temperatura pracy	do +70 °C
	Temperatura układania	do -5 °C
	Napięcie probiercze	3,5 kV
	Napięcie znamionowe	0,6/1 kV
	Norma	IEC60502-1, PN-HD 603 S1
	Obciążalność prądowa	Tabela 30 – str. 262
	Maksymalna siła ciągnąca	patrz warunki stosowania
	Kolor izolacji żył	1x - nieznormalizowana 2x - niebieska i brązowa 3x - brązowa, czarna i szara 4x - niebieska, brązowa, czarna i szara 5x - niebieska, brązowa, czarna, szara i czarna 3x(żo) - zielono-żółta, niebieska i brązowa 4x(żo) - zielono-żółta, brązowa, czarna i szara 5x(żo) - zielono-żółta, niebieska, brązowa, czarna i szara
	Kolor osłony	czarna
	Opakowanie	bębny

Dokumentacja wyrobu na [www.drutplast.com.pl](http://www.drutplast.com.pl)

 Certyfikat nr B/12/61/07/M1 potwierdzający że wyrób spełnia wymagania bezpieczeństwa

 Warunki stosowania

 Deklaracja zgodności

## YKYF(t,tl,o,p)y(żo), YUKYF(t,tl,o,p)y(żo), YRUKYF(t,tl,o,p)y(żo)

0,6/1 kV

Ilość i przekrój żył n x mm <sup>2</sup>	Średnica zewn. obl. mm	Masa kabla (netto) kg/km
YKYF(t,tl)y, YKYF(t,tl)yżo 0,6/1 kV		
2 x 1,5 RE	14,3	338
2 x 2,5 RE	14,9	378
2 x 4 RE	16,8	481
2 x 6 RE	17,8	557
2 x 10 RE	19,2	691
2 x 16 RE	21,2	884
3 x 1 RE	14,1	332
3 x 1,5 RE	14,7	366
3 x 2,5 RE	14,1	387
3 x 4 RE	17,3	538
3 x 6 RE	18,3	629
3 x 10 RE	19,9	797
3 x 16 RE	22,0	1 056
3 x 25 SM	23,4	1 320
3 x 35 SM	26,9	1 727
3 x 50 SM	29,7	2 242
3 x 70 SM	33,6	2 984
3 x 95 SM	37,9	3 847
3 x 120 SM	42,0	4 795
3 x 150 SM	46,5	6 060
3 x 185 SM	51,3	7 380
3 x 240 SM	56,3	9 266
4 x 1 RE	14,9	372
4 x 1,5 RE	15,4	410
4 x 2,5 RE	16,3	481
4 x 4 RE	18,5	622
4 x 6 RE	17,8	674
4 x 10 RE	21,4	953
4 x 16 RE	23,7	1 276
4 x 25 SM	26,3	1 657
4 x 35 SM	29,0	2 131
4 x 50 SM	33,3	2 882
4 x 70 SM	37,8	3 839
4 x 95 SM	41,8	4 924
4 x 120 SM	48,1	6 516
4 x 150 SM	52,1	7 810
4 x 185 SM	57,1	9 591
4 x 240 SM	63,0	11 870
3 x 25 SM+16 RE	26,8	1 645
3 x 35 SM <sup>1)</sup> +16 RE	29,6	2 054
3 x 50 SM+25 RM	33,5	2 769
3 x 70 SM+35 SM	37,7	3 452
3 x 95 SM+50 SM	41,5	4 517
3 x 120 SM+70 SM	44,3	5 550
3 x 150 SM <sup>1)</sup> +70 SM	46,0	6 396
3 x 185 SM+95 SM	54,4	8 480
3 x 240 SM+120 SM	60,3	10 601
5 x 1 RE	15,5	408
5 x 1,5 RE	16,2	455
5 x 2,5 RE	17,3	543
5 x 4 RE	19,8	720
5 x 6 RE	20,7	844
5 x 10 RE	23,3	1 131
5 x 16 RE	25,5	1 505
5 x 25 RMC	31,5	2 216
5 x 35 RMC	35,2	2 829
UWAGA: <sup>1)</sup> w kablach 4-żyłowych żyła zerowa może mieć przekrój 16 lub 25 mm <sup>2</sup> dla żył roboczych 35 mm <sup>2</sup> , a 70 lub 95 mm <sup>2</sup> dla żył roboczych 150 mm <sup>2</sup>		
YUKYF(t,tl)y, YUKYF(t,tl)yżo 0,6/1 kV		
iw.	do powyższych średnic należy dodać 2 mm	do masy dodać 0,3%
YRUKYF(t,tl)y, YRUKYF(t,tl)yżo 0,6/1 kV		
iw.	do powyższych średnic należy dodać 3 mm	do masy dodać 0,7%

Średnica zewn. obl. mm	Masa kabla (netto) kg/km
YKYFoy, YKYFoyżo 0,6/1 kV	
14,7	383
15,4	433
17,0	532
19,0	755
18,6	824
22,4	958
14,4	380
15,0	413
15,8	474
17,7	597
19,9	846
21,1	1 017
23,7	1 164
25,2	1 695
29,7	2 361
32,4	2 948
36,1	3 760
42,1	5 115
45,3	6 074
51,2	7 897
55,1	9 252
61,2	11 831
14,0	383
15,8	463
16,7	534
18,7	680
20,7	953
22,6	1 199
25,3	1 579
29,0	2 278
32,4	2 861
35,8	3 652
41,3	5 018
45,5	6 263
51,5	8 117
57,1	9 905
62,1	12 231
69,1	15 055
29,3	2 259
32,1	2 736
32,9	3 237
39,9	4 555
45,0	5 810
48,6	7 345
54,2	8 842
58,6	10 543
66,7	13 691
15,8	458
16,9	519
17,6	600
20,1	792
22,0	1 087
24,4	1 395
27,2	1 995
34,1	2 943
39,2	3 976
UWAGA: <sup>1)</sup> w kablach 4-żyłowych żyła zerowa może mieć przekrój 16 lub 25 mm <sup>2</sup> dla żył roboczych 35 mm <sup>2</sup> , a 70 lub 95 mm <sup>2</sup> dla żył roboczych 150 mm <sup>2</sup>	
YUKYFoy, YUKYFoyżo 0,6/1 kV	
do powyższych średnic należy dodać 2 mm	do masy dodać 0,3%
YRUKYFoy, YRUKYFoyżo 0,6/1 kV	
do powyższych średnic należy dodać 3 mm	do masy dodać 0,7%

 RE - żyły okrągłe klasy 1
  RM - żyły okrągłe klasy 2
  RMC - żyły okrągłe zagęszczone klasy 2
  SM - żyły sektorowe klasy 2

**YKYF(t,tl,o,p)y(žo), YUKYF(t,tl,o,p)y(žo), YRUKYF(t,tl,o,p)y(žo)**  
**0,6/1 kV**

Ilość i przekrój żył n x mm <sup>2</sup>	Średnica zewn. obl. mm	Masa kabla (netto) kg/km
YKYFpy, YKYFpyžo 0,6/1 kV		
3 x 25 SM	24,4	1 567
3 x 35 SM	27,8	2 027
3 x 50 SM	28,4	2 390
3 x 70 SM	34,3	3 328
3 x 95 SM	39,0	4 303
3 x 120 SM	42,4	5 200
3 x 150 SM	46,9	6 354
3 x 185 SM	51,5	7 774
3 x 240 SM	57,1	9 790
4 x 25 SM	27,4	1 970
4 x 35 SM	30,6	2 493
4 x 50 SM	34,3	3 276
4 x 70 SM	38,7	4 262
4 x 95 SM	43,0	5 443
4 x 120 SM	47,9	6 738
4 x 150 SM	53,1	8 247
4 x 185 SM	57,3	10 044
4 x 240 SM	64,6	12 618
3 x 25 SM+16 RE	27,7	1 974
3 x 35 SM <sup>1)</sup> +16 RE	30,3	2 382
3 x 50 SM+25 RM	31,5	2 893
3 x 70 SM+35 SM	37,3	3 857
3 x 95 SM+50 SM	42,6	5 006
3 x 120 SM+70 SM	44,9	6 031
3 x 150 SM <sup>1)</sup> +70 SM	50,3	7 243
3 x 185 SM+95 SM	55,1	8 969
3 x 240 SM+120 SM	62,1	11 329
5 x 25 RMC	31,8	2 528
5 x 35 RMC	37,0	3 309
YUKYFpy, YUKYFpyžo 0,6/1 kV		
iw.	do powyższych średnic należy dodać 2 mm	do masy dodać 0,3%
YRUKYFpy, YRUKYFpyžo 0,6/1 kV		
iw.	do powyższych średnic należy dodać 3 mm	do masy dodać 0,7%

UWAGA: <sup>1)</sup> w kablach 4-żyłowych żyła zerowa może mieć przekrój 16 lub 25 mm<sup>2</sup> dla żył roboczych 35 mm<sup>2</sup>, a 70 lub 95 mm<sup>2</sup> dla żył roboczych 150 mm<sup>2</sup>

 RE - żyły okrągłe klasy 1     RM - żyły okrągłe klasy 2     RMC - żyły okrągłe zagęszczone klasy 2     SM - żyły sektorowe klasy 2