

Typ przewodu

LiYY; LiYY-P, LiYCY; LiYCY-P

Napięcie znamionowe

500 V

Dotyczy przewodów wykonanych zgodnie ze Specyfikacją Techniczną VDE 0812

typu **LiYY; LiYY-P, LiYCY; LiYCY-P**

na napięcie znamionowe **500 V**

Liczba żył (pojedynczych, parowych) w przewodzie powinna wynosić **2, 3, 4, 5, 7, 10, 12, 14, 19, 21, 24, 27, 30**

Przekrój znamionowy żył roboczych powinien wynosić **0,5 mm², 0,75 mm², 1,0 mm², 1,5 mm²**

Instalator i użytkownik produkowanych przez nas przewodów jest zobowiązany do przestrzegania niżej wymienionych zasad.

1. Przewody przeznaczone są do sterowania, sygnalizacji, monitoringu i transmisji danych w systemach analogowych. Do układania na stałe w ziemi zaleca się kable opancerzone. Przewody muszą być stosowane zgodnie z przeznaczeniem.
2. Układanie przewodów powinno być wykonane w sposób wykluczający ich uszkodzenie przez zginanie, skręcanie, rozciąganie itp. Przy układaniu powinny być zachowane szczególne środki ostrożności zapobiegające uszkodzeniu innych kabli i przewodów oponowych lub urządzeń w pobliżu trasy budowanej linii kablowej. Przewody powinny być układane i zawieszane na wieszakach i uchwytych spełniających warunki określone w odpowiednich normach i przepisach.
3. Podjęcie przewodu powinno być poprzedzone kontrolą braku jakichkolwiek skręceń. W tym celu należy przed montażem przewód rozciągnąć wzdłuż osi i zlikwidować widoczne skręcenia.
4. Najniższa dopuszczalna temperatura przewodu przy układaniu bez podgrzewania wynosi -5°C.
5. Zginanie przewodu.
Przy układaniu przewodu należy unikać jego zginania ze zbyt małymi promieniami zginania.
Dopuszcza się zginanie przy zachowaniu minimalnego promienia zginania równego:

$$r_g = 10 \times d_z$$

gdzie:

r_g – minimalny promień zginania przewodu [mm]

d_z – średnica zewnętrzna przewodu [mm]

6. Mechaniczne układanie przewodu
Dopuszcza się mechaniczne układanie przy użyciu ciągarek wyposażonych w dynamometr, przy czym maksymalna siła ciągnięcia nie może przekraczać wartości:

$$P_{max} = 50 \times S \text{ [N]}$$

gdzie:

P_{max} – maksymalna wartość siły ciągnięcia [N]

S – suma przekrojów żył roboczych przewodu [mm²]

Niezależnie od zastosowanego sposobu ciągnięcia przewodu zaleca się stosowanie rolek prowadzących