

Typ kabli

YnHTKGX; YnRHTKGX;
 YHTKGXekyn; YUHTKGXekyn; YRHTKGXekyn; YRUHTKGXekyn;
 YHTKGXF(t,tl,o,p)yn; YUHTKGXF(t,tl,o,p)yn;
 YRHTKGXF(t,tl,o,p)yn; YRUHTKGXF(t,tl,o,p)yn;

Dotyczy kabli wykonanych zgodnie ze Specyfikacją techniczną ST-2007/TT-16/DP, typu

**YnHTKGX; YnRHTKGX;
 YHTKGXekyn; YUHTKGXekyn; YRHTKGXekyn; YRUHTKGXekyn;
 YHTKGXF(t,tl,o,p)yn; YUHTKGXF(t,tl,o,p)yn;
 YRHTKGXF(t,tl,o,p)yn; YRUHTKGXF(t,tl,o,p)yn;**

o liczbie i rodzajach par:

$k \times 2 \times 0,6 \text{ mm} + 1 \text{ mm}^2$;

$k \times 2 \times 0,8 \text{ mm} + 1 \text{ mm}^2$;

$k \times 2 \times 1,2 \text{ mm} + 1 \text{ mm}^2$;

gdzie $k=1; 2; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 16; 20; 24; 33; 36; 38; 56$

Instalator i użytkownik produkowanych przez nas kabli jest zobowiązany do przestrzegania niżej wymienionych zasad

- Kable przeznaczone są do stosowania:
 - W sieciach telekomunikacyjnych zakładów górniczych
 - W iskrobezpiecznych obwodach teletransmisji użytkowych w wyrobiskach podziemnych zakładów górniczych.
 - W instalacjach telekomunikacyjnych eksploatowanych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem niezależnie od grupy wybuchowej i kategorii zagrożenia, a także w obecności zagrożenia wodnych, pod warunkiem zastosowania kabli z uszczelnieniem wzdłużnym z taśmami przeciwnymi.
- Podłączenie kabla powinno być poprzedzone kontrolą braku jakichkolwiek uszkodzeń. W tym celu należy przed montażem kabela rozciągnąć wzdłużnie i zlikwidować widoczne uszkodzenia.
- Najniższa dopuszczalna temperatura kabla przy układaniu bez podgrzewania wynosi -5°C .
- Układanie kabli powinno być wykonane w sposób wykluczający ich uszkodzenie przez zginanie, skręcanie, rozciąganie itp.
- Przy układaniu powinny być zachowane szczególne środki ostrożności zapobiegające uszkodzeniu innych kabli i przewodów lub urządzeń w pobliżu trasy budowanej linii kablowej.
- Kable powinny być układane i zawieszane na wieszakach i uchwytych spełniających warunki określone w odpowiednich normach i przepisach.

7. Dopuszcza się mechaniczne układanie kabli przy użyciu ciągarek wyposażonych w dynamometr, przy czym maksymalna siła ciągnięcia nie może przekraczać wartości:

$P_{\max} = 3 \times d_z^2$ [N] – kable nieopancerzone i/lub z ekranem ogólnym; uchwyt zakładany na powierzchni kabla (np. po czocha),

$P_{\max} = 9 \times d_z^2$ [N] – kable w pancerzu z drutów stalowych; uchwyt zakładany na powierzchni kabla (np. po czocha),

gdzie: P_{\max} – maksymalna wartość siły ciągnięcia [N];

d_z – średnica zewnętrzna kabla [mm].

Niezależnie od zastosowanego sposobu ciągnięcia zaleca się stosowanie rolek prowadzących.

8. Przy układaniu kabli w wyrobiskach podziemnych zakładów górniczych należy unikać ich zginania ze zbyt małymi promieniami zginania. Dopuszcza się zginanie przy zachowaniu minimalnego promienia zginania równego:

$r_g > 12 \times d_z$ – dla kabli bez pancerza

$r_g > 15 \times d_z$ – dla kabli z pancerzem z drutów stalowych

$r_g > 20 \times d_z$ – dla kabli z pancerzem z taśm stalowych

gdzie: r_g – minimalny promień zginania kabla [mm];

d_z – średnica zewnętrzna kabla [mm].

9. Kable opancerzone drutami stalowymi lub płaskimi mogą być stosowane w szybach i wyrobiskach o kącie nachylenia powyżej 45°.

10. Jeżeli kabel mocowany jest w wyrobiskach pionowych i o nachyleniu ponad 45°, mocuje się go w uchwytach samozaciśkowych rozmieszczonych w odstępach nie większych niż 6 metrów*.

* Warunek wynika z punktu 7.3.11 Załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z 28.06.2002 roku, Dziennik Ustaw nr 139, poz. 1169.

11. Jeżeli kabel mocowany jest w wyrobiskach poziomych i o nachyleniu do 45°, zawieszają go w odstępach nie większych niż 3 metry, na uchwytach lub wieszakach, które nie mogą powodować uszkodzenia ich opony lub zewnętrznej opony*.

• Warunek wynika z punktu 7.3.10 Załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z 28.06.2002 roku, Dziennik Ustaw nr 139, poz. 1169

12. Łączenie dwóch odcinków kabla oraz usuwanie uszkodzeń należy przeprowadzać zgodnie z zatwierdzonymi przez Rzeczoznawcę (CeIAG, EMAG) „Szczegółowymi opisami technologii”.

13. Łączenie żył, odtwarzanie izolacji i ekranów oraz usuwanie drobnych uszkodzeń osłony zewnętrznej powinno być dokonywane w oparciu o zatwierdzone technologie łączenia i naprawy tego typu kabli.

14. Rezystancja prądu w 1 km gotowego kabla w temperaturze 20°C nie powinna przekraczać:

133,2 – w przypadku żył o średnicy 0,6 mm;

73,6 – w przypadku żył o średnicy 0,8 mm;

32,6 – w przypadku żył o średnicy 1,2 mm.

15. Asymetria rezystancji żył w parach nie powinna być większa od 2%.

16. Rezystancja izolacji ka dej yły wzgl dem pozostałych ył poł czonych z wszystkimi elementami metalowymi kabla (ekrany, pancerze, uszczelnienie radialne), przeliczona na 1km długo ci kabla, powinna by w temperaturze nie ni szej ni 20°C, równa co najmniej 1500M .
17. Pojemno skuteczna ka dej pary w gotowym kablu przeliczona na 1km długo ci kabla nie powinna przekracza 57nF/km.
18. Indukcyjno ka dej pary w gotowym kablu przeliczona na 1km długo ci kabla nie powinna przekracza 0,8mH/km.
19. Temperatura u ytkowania kabla
- Zalecana temperatura kabla podczas układania od -5°C do 50°C
 - Zalecana temp. kabla podczas pracy w przypadku braku zagro e uszkodze mechanicznych do 70°C
 - Zalecana temp. kabla podczas pracy w przypadku nara e na zginanie mechaniczne od 10°C do 50°C przy czym zginanie nie nast puje w sposób ci gły.

Wykorzystanie niniejszego dokumentu lub powoływanie się na jego treść wobec osób trzecich wymaga określenia pisemnego upoważnienia "Drut - Plast" FKIP Sp. z o.o. w Wałczu. Przy braku upoważnienia, "Drut - Plast" FKIP Sp. z o.o. w Wałczu nie bierze odpowiedzialności za treść niniejszego dokumentu i jego wiarygodność, a korzystający podlega odpowiedzialności odszkodowawczej za jego nieuprawnione wykorzystanie.