

Typ przewodów

DPFLEX 2YSLCY-J, DPFLEX 2YSLCYK-J
DPFLEX 3plus3 2YSLCY-J, DPFLEX 3plus3 2YSLCYK-J
DPFLEX- H
DPFLEX - H 3plus3

Napięcie znamionowe

0,6/1 kV

Dotyczy przewodów wykonanych zgodnie ze Specyfikacją Techniczną ST-2010/TT-46/DP, typu

DPFLEX 2YSLCY-J, DPFLEX 2YSLCYK-J
DPFLEX 3plus3 2YSLCY-J, DPFLEX 3plus3 2YSLCYK-J
DPFLEX- H
DPFLEX - H 3plus3

*na napięcie znamionowe **0,6/1 kV***

Liczba żył roboczych w przewodzie powinna wynosić 3 plus żyła ochronna.

Przekrój znamionowy żył roboczych powinien wynosić 1,5 mm² do 300 mm².

Instalator i użytkownik produkowanych przez nas przewodów jest zobowiązany do przestrzegania niżej wymienionych zasad.

- Przewody typu, DPFLEX 2YSLCY-J, DPFLEX 2YSLCYK-J, DPFLEX 3plus3 2YSLCY-J, DPFLEX 3plus3 2YSLCYK-J mogą być stosowane zgodnie z przeznaczeniem, czyli:
 - w podziemnych zakładach górniczych w polach niemetanowych
 - w podziemnych zakładach górniczych w wyrobiskach zaliczanych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego
 - w odkrywkowych i otworowych zakładach górniczych także poza strefami zagrożonymi wybuchem,
 - przewody mogą być stosowane w obwodach iskrobezpiecznych pod warunkiem spełniania wymogów T1 (wymogi umieszczono na stronie internetowej www.drutplast.com.pl).
- przewody typu DPFLEX-H, DPFLEX-H 3plus3 mogą być stosowane zgodnie z przeznaczeniem, czyli:
 - w odkrywkowych i otworowych zakładach górniczych poza strefami zagrożonymi wybuchem,
 - w podziemnych zakładach górniczych w polach niemetanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu
 - w podziemnych zakładach górniczych w wyrobiskach klasy A lub B zagrożeniem wybuchu pyłu węglowego
 - w obwodach iskrobezpiecznych.
- Podłączenie przewodu powinno być poprzedzone kontrolą braku jakichkolwiek skręceń. W tym celu należy przed montażem przewód rozciągnąć i zlikwidować widoczne skręcenia.
- Przewody przeznaczone są do pracy w temperaturze otoczenia do +70 °C
- Najniższa dopuszczalna temperatura przewodu przy układaniu bez podgrzewania wynosi -5°C.
- Zginanie przewodu.
Przy układaniu przewodu w wyrobiskach podziemnych zakładów górniczych należy unikać ich zginania ze zbyt małymi promieniami zgięcia.
Dopuszcza się zginanie przy zachowaniu minimalnego promienia zgięcia równego:

$$r_g \geq 5 \times d_z \text{ dla } d_z \leq 12 \text{ mm}$$

$$r_g \geq 7,5 \times d_z \text{ dla } 12 < d_z < 20 \text{ mm}$$

$$r_g \geq 10 \times d_z \text{ dla } d_z > 20 \text{ mm}$$

gdzie:

r_g – minimalny promień zgięcia przewodu [mm]

d_z – średnica zewnętrzna przewodu [mm]

7. Mechaniczne układanie przewodu

Dopuszcza się mechaniczne układanie przy użyciuciągarek wyposażonych w dynamometr przy zastosowaniu uchwytu do ciągnięcia bezpośrednio za żyły lub przy zastosowaniu uchwytu zakładanego na powierzchnię przewodu (np. pończocha), przy czym maksymalna siła ciągnąca nie może przekraczać wartości:

$$P_{\max} = 50 \cdot S \text{ [N]}$$

gdzie:

P_{\max} – maksymalna wartość siły ciągnącej [N]

S – suma przekrojów żył roboczych przewodu [mm²]

d_z – średnica zewnętrzna przewodu [mm]

Niezależnie od zastosowanego sposobu ciągnięcia przewodu zaleca się stosowanie rolek prowadzących

8. Jeżeli przewód mocowany jest w wyrobiskach poziomych i o nachyleniu do 45° zawieszają go w odstępach nie większych niż 3 metry, na uchwytach lub wieszakach, które nie mogą powodować uszkodzenia ich opony lub zewnętrznej opony.*

* Warunek wynika z punktu 7.3.10 Załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z 28.06.2002 roku, Dziennik Ustaw nr 139, poz. 1169

9. Jeżeli przewód mocowany jest w wyrobiskach pionowych i o nachyleniu ponad 45°, mocuje się go w uchwytach samozaciskowych rozmieszczonych w odstępach nie większych niż 6 metrów.*

* Warunek wynika z punktu 7.3.11 Załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z 28.06.2002 roku, Dziennik Ustaw nr 139, poz. 1169

10. Łączenie dwóch odcinków przewodu oraz usuwanie uszkodzeń należy przeprowadzić zgodnie z zatwierdzonymi przez rzeczoznawcę (CEiAG EMAG) „Szczegółowymi opisami technologii...”

11. Łączenie żył, odtwarzanie izolacji i ekranów oraz usuwanie drobnych uszkodzeń opony zewnętrznej powinno być dokonywane w oparciu o zatwierdzone technologie łączenia i naprawy przewodów oponowych.

Wykorzystanie niniejszego dokumentu lub powołanie się na jego treść przez osoby trzecie wymaga odrębnego pisemnego upoważnienia "Drut - Plast" FKIP Sp. z o.o. w Wałczu. Przy braku upoważnienia, "Drut - Plast" FKIP Sp. z o.o. w Wałczu nie bierze odpowiedzialności za jego nieuprawnione wykorzystanie.