

Typ kabli

**YnOGY, YnHOGY, YnOGYek**

Napięcie znamionowe

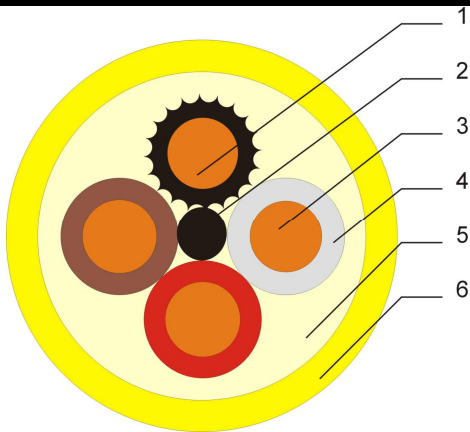
**0,6/1 kV**

Dotyczy przewodów wykonanych zgodnie ze Specyfikacją techniczną **ST-2005/TT-18/DP** typu - **YnOGY, YnHOGY i YnOGYek** na napięcie znamionowe **0,6/1 kV** o liczbie i przekroju żył wg tabeli 1.

**TABELA 1.**

Symbol przewodu	Liczba żył	Liczba i przekrój żył			
		roboczych	ochronnych	pomocniczych	
YnOGY	4	3×2,5	2,5	-	
		3×4	4	-	
		3×6	6	-	
		3×10	10	-	
		3×16	16	-	
		3×25	16	-	
		3×35	16	-	
		3×50	25	-	
		3×70	25	-	
		3×95	25	-	
	3×120	25	-		
	5	3×2,5	2,5	2,5	
		3×4	4	4	
		3×6	6	4	
		3×10	10	6	
		3×16	16	10	
		3×25	16	16	
		YnHOGY YnOGYek	3×2,5	2,5	2,5
			3×4	4	4
3×6			6	4	
3×10	10		6		
3×16	16		10		
3×25	16		16		
3×16	16		3×1,5		
3×25	16	3×2,5			
3×35	16	3×2,5			
3×50	25	3×4			
3×70	35	3×4			
3×95	35	3×4			
3×120	50	3×4			

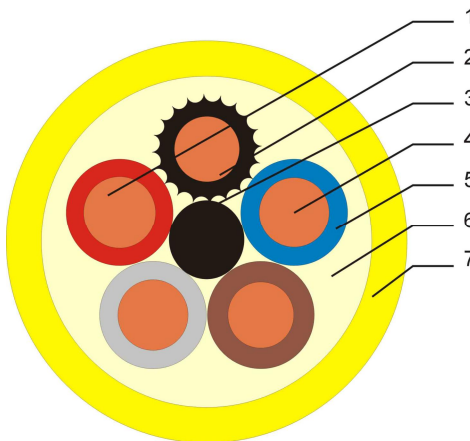
### Budowa przewodu czterożyłowego typu YnOGY 0,6/1 kV



Oznaczenia:

1. Żyłka ochronna – druty miedziane
2. Wypełnienie centralne – polwinit
3. Żyłka robocza – druty miedziane
4. Izolacja - polwinit
5. Opona wewnętrzna - polwinit
6. Opona zewnętrzna – polwinit oponowy

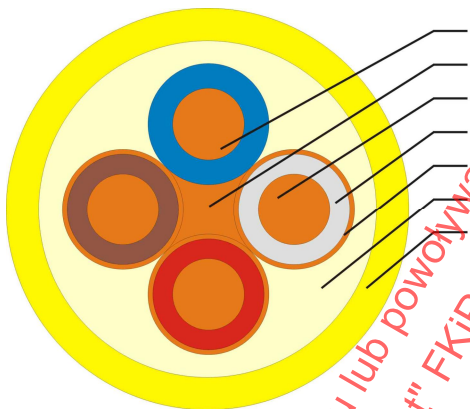
### Budowa przewodu pięcizożyłowego typu YnOGY 0,6/1 kV



Oznaczenia:

1. Żyłka robocza – druty miedziane
2. Żyłka ochronna – druty miedziane
3. Wypełnienie centralne – polwinit
4. Żyłka pomocnicza – druty miedziane
5. Izolacja - polwinit
6. Opona wewnętrzna – polwinit
7. Opona zewnętrzna – polwinit oponowy

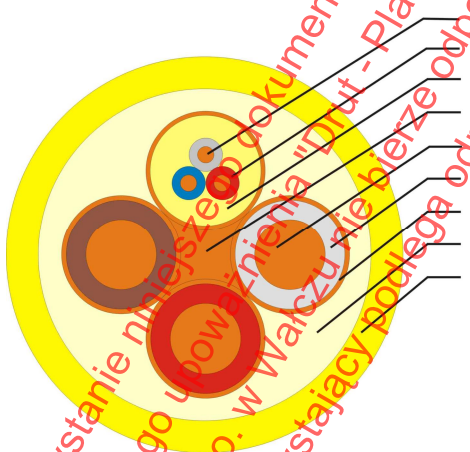
### Budowa przewodów typu YnHOGY i YnOGYek 0,6/1 kV pięcizożyłowych



Oznaczenia:

1. Żyłka pomocnicza – druty miedziane
2. Żyłka ochronna – druty miedziane
3. Żyłka robocza – druty miedziane
4. Izolacja – polwinit
5. Ekran indywidualny – oplót z drutów miedzianych i włókna lub polwinit półprzewodzący
6. Opona wewnętrzna - polwinit
7. Opona zewnętrzna – polwinit oponowy

### Budowa przewodów typu YnHOGY i YnOGYek 0,6/1 kV siedmiożyłowych



Oznaczenia:

1. Żyłka pomocnicza – druty miedziane
2. Izolacja żyły pomocniczej - polwinit
3. Powłoka żył pomocniczych – polwinit oponowy
4. Żyłka ochronna – druty miedziane
5. Żyłka robocza – druty miedziane
6. Izolacja – polwinit
7. Ekran indywidualny – oplót z drutów miedzianych i włókna lub polwinit półprzewodzący
8. Opona wewnętrzna - polwinit
9. Opona zewnętrzna – polwinit oponowy

**Instalator i użytkownik produkowanych przez nas przewodów jest zobowiązany do przestrzegania niżej wymienionych zasad.**

1. Przewody muszą być stosowane zgodnie z przeznaczeniem, czyli do zasilania urządzeń elektroenergetycznych w zakładach górniczych:
  - instalacje i sieci eksploatowane w polach niemetanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
  - instalacje służące do zasilania urządzeń ruchomych i ręcznych lub maszyn i urządzeń podlegających wstrząsom i wibracjom,
  - instalacje w pokładach zagrożonych tapaniami.
2. Podłączenie przewodu powinno być poprzedzone kontrolą braku jakichkolwiek skręceń. W tym celu należy przed montażem przewód rozciągnąć wzdłuż ściany i zlikwidować widoczne skręcenia.
3. Przewody przeznaczone są do pracy w temperaturze otoczenia od  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  do  $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
4. Najniższa dopuszczalna temperatura przewodu przy układaniu bez podgrzewania wynosi  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
5. Najmniejsza długotrwała temperatura żył wynosi  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$
6. Największa długotrwała temperatura żył wynosi  $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$
7. Największa dopuszczalna przy zwarciu temperatura żył wynosi  $+160\text{ }^{\circ}\text{C}$
8. Najmniejszy dopuszczalny promień zginania przewodu  $r_g$  powinien spełniać zależności:

$$r_g \geq 6 \cdot d_z$$

$$r_g \geq 10 \cdot d_z \text{ (przy wprowadzaniu przewodów do urządzeń)}$$

gdzie  $d_z$  - średnica zewnętrzna przewodu [mm].

9. Dopuszcza się mechaniczne układanie przewodów przy użyciu ciągarek wyposażonych w dynamometr przy zastosowaniu uchwytu do ciągnięcia bezpośredniego za żyły lub przy zastosowaniu uchwytu zakładanego na powierzchnię przewodu (np. pończocha), przy czym maksymalna siła ciągnąca nie może przekraczać wartości

$$P_{\max} = 50 \cdot S \text{ [N]}$$

gdzie  $S$  - suma przekrojów żył przewodu [ $\text{mm}^2$ ].

Niezależnie od zastosowanego sposobu ciągnięcia zaleca się stosowanie rolek prowadzących

10. Jeżeli przewód mocowany jest w wyrobiskach poziomych i o nachyleniu do  $45^{\circ}$ , zawieszają się go w odstępach nie większych niż 3 metry, na uchwytach lub wieszakach, które nie mogą powodować uszkodzenia ich opony lub zewnętrznej opony.\*  
\* Warunek wynika z punktu 7.3.10 Załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z 28.06.2002 roku, Dziennik Ustaw nr 139, poz. 1169
11. Jeżeli przewód mocowany jest w wyrobiskach pionowych i o nachyleniu ponad  $45^{\circ}$ , mocuje się go w uchwytach samozaciskowych rozmieszczonych w odstępach nie większych niż 6 metrów.\*  
\* Warunek wynika z punktu 7.3.11 Załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z 28.06.2002 roku, Dziennik Ustaw nr 139, poz. 1169
12. Łączenie dwóch odcinków przewodu oraz usuwanie uszkodzeń należy przeprowadzić zgodnie z zatwierdzonymi przez rzeczoznawcę (CEiAG EMAG) „Szczegółowymi opisami technologii...”
13. Łączenie żył, odtwarzanie izolacji i ekranów oraz usuwanie drobnych uszkodzeń opony zewnętrznej powinno być dokonywane w oparciu o zatwierdzone technologie łączenia i naprawy przewodów oponowych.
14. Obciążalność prądowa długotrwała przewodów eksploatowanych w temperaturze  $25^{\circ}\text{C}$ , jednostkowe pojemności doziemne oraz wartości indukcyjności jednostkowych powinny być przyjmowane zgodnie z wartościami podanymi w tabeli 2.

TABELA 2.

Typ przewodu	Przekrój znamionowy żył roboczych mm <sup>2</sup>	Obciążalność prądowa długotrwała w temp. +25 C A	Indukcyjność jednostkowa mH/km	Reaktancja indukcyjna jednostkowa Ω/km	Pojemność doziemna jednostkowa μF/km
YnOGY	2,5	27	0,35	0,110	-
	4	37	0,32	0,101	-
	6	47	0,32	0,101	-
	10	66	0,31	0,097	-
	16	87	0,30	0,094	-
	25	113	0,30	0,094	-
	35	140	0,29	0,091	-
	50	172	0,29	0,091	-
	70	212	0,28	0,088	-
	95	257	0,28	0,088	-
120	295	0,27	0,085	-	
YnHOGY	2,5	28	0,35	0,124	0,40
	4	37	0,32	0,114	0,49
	6	50	0,31	0,110	0,50
	10	68	0,30	0,104	0,54
	16	90	0,28	0,096	0,66
	25	115	0,28	0,094	0,67
	35	144	0,27	0,090	0,76
	50	176	0,26	0,088	0,81
	70	213	0,25	0,084	0,92
	95	250	0,25	0,083	0,96
120	290	0,24	0,080	1,08	
YnOGYek	2,5	26	0,39	0,124	0,40
	4	34	0,36	0,114	0,49
	6	45	0,35	0,110	0,50
	10	62	0,33	0,104	0,54
	16	84	0,31	0,096	0,66
	25	108	0,30	0,094	0,67
	35	130	0,29	0,090	0,76
	50	160	0,28	0,088	0,81
	70	202	0,27	0,084	0,92
	95	234	0,26	0,083	0,96
120	272	0,26	0,080	1,08	